



AV. LOS ÁNGELES No. 1005 OTE.
COL. FUTURO NOGALAR
SAN NICOLÁS DE LOS GARZA, N. L.
MÉXICO. C.P. 66484

TEL:
(81)8865-8160
FAX:
(81)8865-8162

www.rugo.com.mx
E:mail: rugo@rugo.com.mx

FIG. 81-UAD



NOM-001-CONAGUA-2011

ESPECIFICACIONES TÉCNICA

FIGURA	81-UAD
DESCRIPCIÓN	COPLE UNIÓN P/POLIDUCTO ALTA DENSIDAD
SERVICIOS	W.O.G.(AGUA, ACEITE, GAS)
APLICACIÓN	UNIÓN COBRE A POLIDUCTO ALTA DENSIDAD
MEDIDA	1/2" (13 mm)
CONEXIÓN ENTRADA	COMPRESIÓN A COBRE
CONEXIÓN SALIDA	COMPRESIÓN A COBRE
MATERIAL	BRONCE ASTM B-584-SA
EMPAQUES	NITRILO
TEMPERATURA	0°C A 86°C
PRESIÓN	142 lbs/pulg ² - 10 kgs/cm ²

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL BRONCE

COBRE (Cu)	81%
ESTAÑO (Sn)	3%
PLOMO (Pb)	7%
ZINC (Zn)	9%